

证券代码：300246

证券简称：宝莱特

广东宝莱特医用科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：20250602

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他
时间	2025年6月17日
地点	宝莱特公司会议室
参与单位名称	善思投资：詹世乾 世纪财通投资：何工 钟朝 钟亮 魏军
上市公司接待人员姓名	董事会秘书兼副总裁 杨永兴 证券事务代表 李韵妮 证券事务专员 钟欣昊
投资者关系活动主要内容介绍	公司介绍环节： 宝莱特成立于1993年，主营业务为医疗器械产品的研发、生产、销售。公司作为中国最早一批研发制造医疗监护仪的民族企业，是国家发改委授予的“国家多参数监护仪产业化基地”、工业和信息化部认定的“第八批国家级制造业单项冠军企业”，目前公司的监护设备已覆盖数千家医疗机构。 在生命信息与支持领域，公司的监护产品品类丰富，公司拥有一体式监护仪、插件式监护仪和掌上监护仪三大系列产品，以及输注液泵、心电图机、中央监护系统等院内医疗设备及配套产品，广泛应用于普通病房、急诊室、ICU、CCU、手术室。家用医疗方面，公司拥有脉搏血氧仪、超

声多普勒胎心仪等可穿戴医疗产品，广泛应用于家庭保健、社区医疗、户外运动等场景。

在肾科医疗领域，公司拥有全产业链布局，拥有八大耗材基地，三大渠道平台，产品结构完善，拥有血液透析设备（机）、聚醚砜膜材血液透析器、透析液过滤器、血液透析干粉/透析液、消毒液、透析用制水设备、腹膜透析设备及配套管路等产品，广泛应用于急慢性肾功能衰竭领域的治疗。

问答交流环节：

1、公司近期有什么新品上市？

答：公司 2024 年研制了聚丙烯（PP）壳体材料血液透析器（高/低通量）、冰醋酸配方血液透析浓缩液，以及全资子公司辽宁恒信研制的特殊配方（含糖）血液透析浓缩液获得三类注册证。2025 年 4 月，公司两款新产品：BioView 麻醉视频喉镜、S200 智能肠内营养泵亮相 CMEF。BioView 麻醉视频喉镜拥有蓝宝石镜头，结合动态降噪算法，实现光线的无损传输，独创刀片曲率与优化暴露窗口比例，大幅降低喉部结构遮挡；S200 智能肠内营养泵搭载双重防阻塞系统，保障喂养的顺畅与安全，并可与输注中央站协同管理，实现重症患者体液输入与输出的精准控制。目前，S200 肠内营养泵已获二类注册证。

2、公司血液净化产业整体布局情况？

答：公司透析器的产能主要将分布在苏州及珠海；透析粉液产品上，公司已拥有天津挚信、辽宁恒信、常州华岳、武汉柯瑞迪、南昌宝莱特、四川宝莱特智立及珠海园区血液透析粉液生产基地，覆盖全国包括东北、华北、华东、华中、华南、西南地区。

3、血透患者数量的增速是多少？

答：据全国血液净化病例信息登记系统（CNRDS）最新的统计数据显示，截至 2023 年底我国血液透析患者为 91.66 万人，较 2022 年底增加

了 7.23 万人，近十年来保持着 10% 以上的年均复合增长率。

4、公司在腹透方向的进展如何？

答：公司近年来积极布局腹透领域，公司自主研发的 PD600 腹膜透析设备已取得注册证并推出，该产品治疗模式齐全，搭载物联网系统，通过软件支持可实现远程监控，操作自动化，拥有一体化的机身设计，机身轻巧，方便患者居家使用，并拥有智能语音、视频操作引导、多设备数据收集及蓝牙传送等实用功能与设计。与公司腹膜透析设备配套使用的一次性使用腹膜透析管路也已获证推出，腹膜透析信息系统微信小程序已上线运行。公司在血液灌流方面也有所布局，公司参股的苏州全康研发生产的一次性使用血液灌流器近年已取得医疗器械注册证。

5、未来公司产品的重点研发方向？

答：在生命信息与支持板块，公司将聚焦于临床需求，依托深耕行业 32 年的技术积累与沉淀，紧跟时代步伐，加强技术革新，将新时代的智能化融合到产品研发中，推出更多能够解决临床核心痛点、更具“新质”属性的智能化医疗设备，并打造差异化的解决方案矩阵，持续推动医疗设备从“功能集成”向“智能决策”跃迁。

在肾病医疗板块，公司将持续研发血液透析差异化耗材，积极探索腹膜透析、CRRT 等更多肾科医疗相关领域产品技术，推进 G 系列高端监护仪、AED、除颤监护仪等有源产品研发进度，力争尽早取证上市。同时公司正在紧密进行 CRRT 机型的自主研发，该新产品将会与生命信息支持整体解决方案相结合并成为创新成果一并推出。

6、公司 2025 年的发展重心是什么？

答：2025 年，公司将持续专注于两大主业，秉承“精勤致新，果毅力行”的工作精神，继续以“重症先锋、肾科龙头”的发展定位为目标，紧抓医疗新基建扩容、各级医院升级改造及国产替代加速三重历史机遇，基于临床需求的深度挖掘进行前瞻性技术布局，研发高端化、智能化、物联化

	<p>的有源新产品；提升应用于急危重症、手术麻醉等领域的高毛利率产品的渗透率。在血液净化耗材方向，公司依托于全产业链建设及全国生产基地布局优势，积极拥抱集采政策，并推动耗材产能及时落地；加强精益化管理，努力提升全国各生产基地效益，并结合降本增效计划，提升企业整体经营效率。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2025年6月19日