

证券代码：300281

证券简称：金明精机

## 广东金明精机股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2024-002

投资者关系活动类别	特定对象调研
参与单位名称及人员	幸福阶乘（香港）基金有限公司 张东晓 广东润融私募证券投资基金管理有限公司 徐志宏 广东省金财控股有限公司 张雨薇 云南恩捷新材料股份有限公司 蒙伟雄 第一创业证券有限公司 谢廷兰 深圳前海宏惟创世资本管理有限公司 张玮
时间	2024年4月12日
地点	广东金明精机股份有限公司董事会秘书办公室
上市公司接待人员	董事会秘书 郑芸 证券事务代表 胡玲儿 证券事务专员 黄可姻 明远投资 陈凯泽
<p>公司董事会秘书郑芸女士感谢张女士一行对公司的关注与支持。调研人员就公司发展状况、业务规划、运营状况、战略规划等事宜进行了解，具体如下：</p> <p><b>问：介绍下公司情况及主要产品？</b></p> <p>答：公司成立于1987年，于2011年上市，是一家集研发、设计、生产和销售于一体的全球知名薄膜装备供应商，是行业内少数具备实力提供全系列薄膜装备及薄膜智慧工厂集成解决方案的领导企业。</p> <p>公司通过“塑机+薄膜”双轮驱动，打造高质量发展新引擎，不断提高发展韧性，持续构建面向未来的核心竞争优势。公司所生产的薄膜吹塑设备、薄膜流延设备、薄膜拉伸设备等广泛用于民用、农业、工业等各个行业，包括但不限于高端食品包装的保鲜包装膜、可降解环保型的农用地膜和棚膜、医疗用的输液袋、垃圾填埋场、水利工程、高速公路和高速铁路防渗用的土工膜等领域。公司已掌握的核心技术一</p>	

—多层共挤技术处于世界先进、国内领先水平。近年公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流延设备、可降解农膜等产品，成功打破了长期依赖进口的局面。目前，金明精机已是中国专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，已成功出口至日本、以色列、俄罗斯、中欧、中东和东南亚等 50 多个国家和地区。公司的主要产品包括：薄膜吹塑机组、薄膜流延机组、薄膜拉伸机组等。

公司薄膜产品主要包括双向拉伸薄膜和高阻隔功能性软包膜，其中，双向拉伸薄膜具有优异的后加工性能、绝缘性能、耐热性能、耐候性能和光学性能等，可广泛应用于新能源、显示屏、3C 产品、家电、建筑材料、医药包装、汽车等多个领域；高阻隔功能性软包膜由全资子公司金佳新材生产运营，应用领域包括食品软包装、医药、日化、运输等。

**问：公司 2023 年度的经营情况？**

答：公司 2023 年度实现营业收入 454,491,061.92 元，同比减少 3.79%；归属于上市公司股东的净利润 6,715,535.37 元，实现扭亏为盈；经营活动产生的现金流量净额为 23,677,675.61 元，同比增长 226.81%。

报告期内，公司巩固塑机业务优势，加速推进智能化塑机业务高水平发展。公司引进先进五轴联动加工中心等生产配套设备并顺利调试，助力解决超大模头等核心部件产能瓶颈，进一步夯实公司产能提升计划和国际化战略；着眼于全球产业变革趋势和下游需求，公司塑机业务将智能化、数字化、绿色、人机交互等性能有机融合，已实现从产品研发设计、工艺精度把控、品质质量控制、完善售后运维等产品全生命周期管理，产品价值不断提升。

针对薄膜行业变化趋势，公司持续推动薄膜业务转型升级，2023 年子公司金佳新材发挥高阻隔软包膜业务的新技术优势，提品质、增品种、拓市场，以差异化的产品定位精准对接市场，产品应用于预制菜食品包装、医药等领域；双向拉伸聚酯薄膜业务受行业供需及市场竞争等因素仍然承压运行，公司迎难而上，已落实完成了关键设备技术改造，研发了多种新产品，并调动业务资源联动，积极调整运营策略，现新产品已进行小范围市场推广。

**问：公司目前的研发水平怎么样？**

答：金明深耕薄膜装备行业三十余年，从技术引进、人才引入、技术消化、技术吸收到本土化创新，实现了装备国产化和进口替代，成为薄膜装备行业领先企业。截止 2023 年 12 月，金明现共拥有 442 项专利，其中发明专利 71 项，金明已为全球 50+个国家和地区的用户提供 2500+条工业生产线，并成功地挑战了德国、意大利和日本等传统制造强国的行业地位，进入了以色列、日本、加拿大、欧美等发达国家市场。公司是国家级高新技术企业、广东省专精特新中小企业、广东省知识产权优势企业、广东省装备制造业 50 骨干企业、汕头市政府质量奖企业，拥有“中国吹塑装备与功能膜产业基地”、“广东省中小企业创新产业化示范基地”、“博士后科研工作站”、“院士工作站”等多个重要科研平台。金明秉持“以科技振兴企业”宗旨，高度重视研发创新，扎实地走科研与生产紧密结合的专业道路。报告期内，金明成功研制“下吹式水冷十一层高阻隔膜共挤关键技术及成套装备”，大幅提升设备运维可靠性，产品顺利通过广东省机械协会的科技成果鉴定会，被认定为达到国际先进水平。此外，公司与科研院所、多家高校、多家知名新材料企业开展产、学、研、用攻关，研发“超长寿多功能农用棚膜创制与产业化”项目，该项目入选国家重点研发计划，填补了国内超长寿高端棚膜的空白。目前，公司已经与华中科技大学、华南理工大学、汕头大学等高、山东农业大学等院校建立联合开发关系，公司将实时跟进行业技术的发展动向，多角度保持技术创新优势，为企业注入发展活力。

**问：介绍下公司产业规划及战略布局？**

答：公司以打造“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”为目标，紧紧围绕“智慧金明”发展战略，持续夯实高端智能塑机主业，扎实打造薄膜业务新战略支点，深入搭建“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”新产业链布局，通过持续推进产品研发、精益化管理和降本增效等工作，致力于推动公司业务向高端化、智能化、绿色化发展。。

公司以产业升级为依托，从产品、技术、市场等多线条不断筑造价值金明。公司稳步推进“智慧金明”发展战略，在保持公司传统装备制造业务稳健发展、提升核心创新能力的基础上，积极进行上下游产业延伸，培育高质量发展后劲：一方面，

在新材料、新科技领域深入研究，加大节能、环保和低碳配方及技术的研发，寻求尖端核心技术，以此带动新型高端多功能膜装备及其终端膜产品的生态指数；另一方面，抓住市场机遇，积极布局下游薄膜制品领域，通过建立薄膜行业的智能制造示范工厂，在把握下游薄膜产业快速发展时机的同时，推动公司打造智慧工厂方案解决商最终目标的步伐，培育新的利润增长点，持续加码智能制造，助力企业转型升级。

公司秉承“绿色制造，铸就企业美好未来”的可持续性发展理念，从循环经济角度出发，重点关注“可回收、可降解”循环包装产业动向，推行单材化包装解决方案。顺应国际包装行业最新发展趋势，公司围绕高端薄膜包装材料减量化、轻量化、可降解、可回收以及风电膜和背板膜进行了多项技术攻关，将薄膜设备多层共挤技术应用于单一材质 PE 包装薄膜领域，提出“薄膜技术 4.0 Pro，助力循环包装产业发展”概念，持续升级单材化包装解决方案。同时，公司不断提升应用于设备的节能环保技术，注重清洁生产，更加关注产品的绿色化，将节能减排和环境友好作为推进企业高质量发展的重点工作。公司积极贯彻 ESG 评价体系，逐步建立社会责任、环境和公司治理评价指标体系，重视 ESG 理念，逐步将 ESG 融入企业文化及企业战略，践行领先企业社会责任，开启可持续发展新篇章。

**问：结合公司战略布局，公司有哪些举措与成果？**

答：公司一直秉持“科技振兴企业”为宗旨，重视研发创新，专注于持续不断的技术突破及新产品开发，扎实地走科研与生产紧密集合的专业道路。经过三十多年的技术积累与研发创新，公司成为目前国内高端塑料机械薄膜装备行业的领先企业。公司已掌握的核心技术——多层共挤技术，代表了塑料机械行业的未来发展方向，2014年在该技术领域已实现11层共挤，技术水平处于世界先进、国内领先水平。近年公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流延设备、可降解农膜等产品，成功打破了长期依赖进口的局面。

公司将低碳节能理念融入研发、管理等方面，以信息化、智能化、数字化方式推动绿色循环经济发展，擦亮高质量发展的底色。在技术创新方面，不断研发和升级可应用新材料、新技术的智能化塑料机械产品，将薄膜设备多层共挤技术应用于单一材质PE包装薄膜领域，重点优化PDO、MDO等工艺，推动单材化包装解决方案进

步；在综合管理方面，公司园区内使用光伏发电清洁能源，并依托软件技术优势，使用自行开发的设备能耗监控平台和生产园区能耗监控软件进行能耗大数据分析，打造智慧工厂、绿色工厂。

通过聚焦“新材料、新技术、新装备、新产品”，重点发展智能化、绿色化高端装备和多功能、高性能材料，公司塑机业务实现智能化、数字化、绿色、人机交互等性能有机融合，已实现从产品研发设计、工艺精度把控、品质质量控制、完善售后运维等产品全生命周期管理，产品价值不断提升。

会议过程中，公司人员与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照《信息披露管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平；保证未出现重大信息泄露等情况。

附件清单（如有）	无
日期	2024年4月12日